

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 30751

**УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕГАЗАЦИИ И
РАФИНИРОВАНИЯ РАСПЛАВА МЕТАЛЛОВ
И ИХ СПЛАВОВ (ВАРИАНТЫ)**

Патентообладатель(ли): *АЛМЕКС США, ИНК. (US)*

Автор(ы): *ТИЛАК Равиндра В. (US)*

Приоритет полезной модели 9 апреля 2003 г.

Зарегистрирована в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 10 июля 2003 г.

Срок действия патента истекает 9 апреля 2008 г.

Генеральный директор Российского агентства
по патентам и товарным знакам

А.Д. Корчагин





РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11) 30751 (13) U1
(51) 7 C 22 B 9/00, 21/06

(12) **ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ**
к патенту Российской Федерации
(титульный лист)

1

(21) 2003109535/20 (22) 09.04.2003
(24) 09.04.2003
(46) 10.07.2003 Бюл. № 19
(72) ТИЛАК Равиндра В. (US)
(71) (73) АЛМЕКС США, ИНК. (US)
(74) Грунина Алла Ефимовна
Адрес для переписки: 121165, Москва, Г-165,
а/я 15, пат.пов. А.Е.Груниной, рег.№ 401
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕГАЗАЦИИ И
РАФИНИРОВАНИЯ РАСПЛАВА МЕТАЛ-
ЛОВ И ИХ СПЛАВОВ (ВАРИАНТЫ)
(57) 1. Устройство для дегазации и рафинирова-
ния расплава металлов, содержащее емкость с
днищем и боковыми стенками, имеющими
входное и выходное отверстия для прохождения
расплава металла и, по меньшей мере, одно,
размещенное в указанной емкости средство рас-
пределения в расплаве потока газа, состоящее из
вала, соединенного верхним концом с приводом,
а нижним концом - с ротором, статора и канала

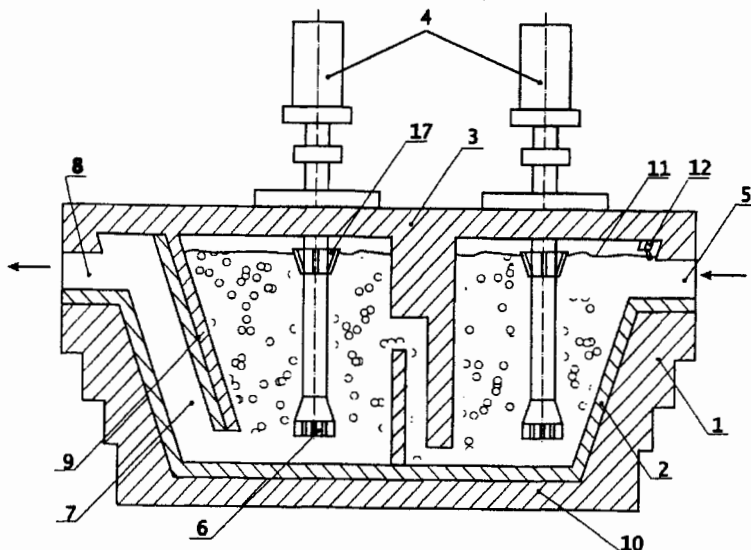
2

для подвода газа к ротору, отличающееся тем,
что канал для подвода газа к ротору образован
между внутренней поверхностью установлен-
ных на валу втулки и статора и выполненных на
поверхности вала канавок, общая длина которых
больше длины вала для обеспечения разогрева
потока газа до температуры, близкой к темпе-
ратуре расплава, при этом емкость в поперечном
сечении имеет форму многоугольника, а вал
установлен асимметрично относительно проти-
воположных боковых стенок с входным и вы-
ходным отверстиями.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем,
что, по меньшей мере, одна указанная канавка
выполнена винтовой, при этом глубина канавки
составляет 1-6 мм, а ее ширина 5-10 мм.

3. Устройство по любому из пп.1 и 2, отли-
чающееся тем, что емкость в поперечном сече-
нии имеет форму шестиугольника.

4. Устройство по любому из пп.1-3, отли-



RU

30751

U1

U1

30751

RU