

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 30641

**КРИСТАЛЛИЗАТОР ДЛЯ ЛИТЬЯ МЕТАЛЛОВ
И ИХ СПЛАВОВ**

Патентообладатель(ли): *АЛМЕКС США, ИНК. (US)*

Автор(ы): *ТИЛАК Равиндра В. (US)*

Приоритет полезной модели 7 апреля 2003 г.

Зарегистрирована в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 10 июля 2003 г.

Срок действия патента истекает 7 апреля 2008 г.

Генеральный директор Российского агентства
по патентам и товарным знакам

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'А.Д. Корчагин'.

А.Д. Корчагин





РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11) 30641 (13) U1
(51) 7 B 22 D 11/00

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

к патенту Российской Федерации
(титульный лист)

1

(21) 2003108962/20 (22) 07.04.2003
(24) 07.04.2003
(46) 10.07.2003 Бюл. № 19
(72) ТИЛАК Равиндра В. (US)
(71) (73) АЛМЕКС США, ИНК. (US)
(74) Грунина Алла Ефимовна
Адрес для переписки: 121165, Москва, Г-165,
а/я 15, пат.пов. А.Е.Груниной, рег.№ 401
(54) КРИСТАЛЛИЗАТОР ДЛЯ ЛИТЬЯ МЕ-
ТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ
(57) 1. Кристаллизатор, содержащий множество
установленных вплотную один к другому гра-
фитовых вкладышей, образующих внутреннюю
его стенку, предназначенную для контакта с
расплавленным металлом, профилированную
раму, выполненную с возможностью опоры на
нее вкладышей и соединенную с помощью
средств крепления с расположенной в нижней
части кристаллизатора пластинчатой крышкой с
образованием между ней и рамой камеры для

2

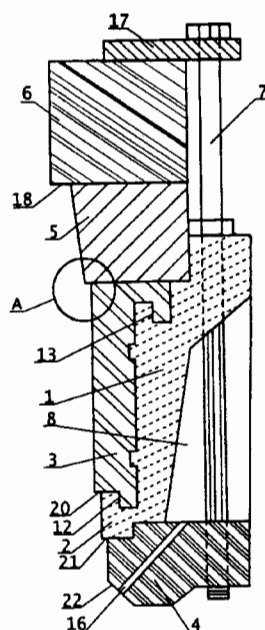
охлаждающей жидкости, при этом кристалли-
затор имеет ступенчатый, сужающийся книзу
профиль, а поперечное сечение каждого вкла-
дыша имеет прямолинейный или криволиней-
ный контур.

2. Кристаллизатор по п.1, в котором торце-
вые поверхности боковых кромок рядом распо-
ложенных вкладышей имеют ответную одна
другой форму.

3. Кристаллизатор по любому из пп.1 и 2, в
верхней и/или нижней частях рамы которого
образованы канавки, а в соответствующих мес-
тах вкладышей выполнен, по меньшей мере,
один ответный канавкам выступ, предназна-
ченный для плотного вхождения и фиксации в ука-
занной канавке.

4. Кристаллизатор по п.3, в котором верхний
выступ каждого вкладыша имеет Г-образную
форму.

5. Кристаллизатор по любому из пп.1-4,



RU

30641

U1

U1

30641

RU